

**Starosta Częstochowski**  
KM-VII.7121.1.202.2017.2018



**Biuro Projektowo-Inwestycyjne**  
**OMEGA D. Kucharczyk**  
**ul. Sucharskiego 353**  
**97-500 Radomsko**

Na podstawie art. 10 ust. 5 ustawy z dnia 20 czerwca 1997 r. - *Prawo o ruchu drogowym* (Dz. U. z 2017 r. poz. 1260) w związku z § 6 ust. 1 i § 8 ust. 2 pkt 1 lit. a rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 23 września 2003 r. w *sprawie szczegółowych warunków zarządzania ruchem na drogach oraz wykonywania nadzoru nad tym zarządzaniem* (Dz.U. z 2017 r. poz. 784) po rozpatrzeniu na Powiatowej Komisji ds. Projektów Organizacji Ruchu Drogowego wniosku z dnia 20.12.2017 r. - data wpływu: 27.12.2017 r. (uwagi z posiedzenia ww. Komisji uzupełniono dnia 13.04.2018 r.) złożonego przez Biuro Projektowo-Inwestycyjne OMEGA D. Kucharczyk z siedzibą przy ul. Sucharskiego 353 w Radomsku, dotyczącego zatwierdzenia stałej organizacji ruchu na drodze powiatowej nr 1054S na odcinku Starcza - Łysiec, gm. Starcza na podstawie projektu pn. „Projekt stałej organizacji ruchu w związku z przebudową drogi powiatowej nr 1054S w zakresie przebudowy jezdni, budowy ścieżki pieszo-rowerowej z odwodnieniem na odcinku od km 4+286 do km 7+517”,

### **z a t w i e r d z a m**

**stałą** organizację ruchu wg załączonego projektu, **bez zmian**.

Projektowane oznakowanie musi być wykonane zgodnie z załącznikiem nr 1-4 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz.U. Nr 220 poz. 2181 z dnia 23 grudnia 2003 r. z późn. zm.).

Charakter organizacji ruchu: **stała**.

Termin, w którym powinna zostać wprowadzona zatwierdzona organizacja ruchu upływa z dniem: **31 grudnia 2019 roku**.

Co najmniej na **7 dni** przed terminem wprowadzenia zatwierdzonej organizacji ruchu jednostka wprowadzająca organizację ruchu ma obowiązek zawiadomić **Starostę Częstochowskiego, Powiatowy Zarząd Dróg w Częstochowie i Komendanta Miejskiego Policji w Częstochowie** o zamiarze jej wprowadzenia.

Brak ww. zawiadomienia skutkuje utratą ważności zatwierdzonej organizacji ruchu zgodnie z § 12 ust. 1 i 4 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 23 września 2003 roku (Dz.U. Nr 177, poz. 1729 z późn. zm.).

Załączniki:

Opieczetowany projekt zatwierdzonej organizacji ruchu - 1 egz.

Otrzymują:

1. Adresat.
2. aa.

Do wiadomości:

1. Powiatowy Zarząd Dróg w Częstochowie – do opinii PZD.5420.9s.OP.2018 (z opieczetowanym egz. projektu).
2. Komendant Miejski Policji w Częstochowie – do opinii WRD-9010/17 (z opieczetowanym egz. projektu).

**STAROSTA**  
  
**mgr Krzysztof Smela**